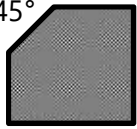


# TRIPLEX-Q STEEL BLUE TPC

SPEZIELL FÜR DYNAMISCHE FRÄSSTRATEGIEN MIT HOHEN SCHNITTGESCHWINDIGKEITEN

45°



Sehr kleine Schutzfase (0,01 x d)

**STEEL BLUE**

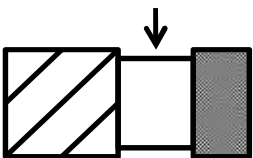
Auf Ti & Si Basis, einsatzfähig bis ca. 60HRC

**TPC SPANBRECHER-GEOMETRIE**

Für dynamische Operation mit hohen Schnitttiefen



Ungleiche Teilung, für ruhige & ratterarme Bearbeitung

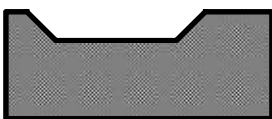


Freigeschliffener Hals, für tiefe Bearbeitungsoperationen

**10% Co**

Feinstkorn Vollhartmetall mit 10% Kobaltanteil

**DIN1835B**



Weldon Spannfläche, für stabile Spanverhältnisse

**h6**

Schafttoleranz h6, für Einsatz in hochpräzise Spannfutter



# TRIPLEX-Q STEEL BLUE TPC

## SCHNITTPARAMETER & ABMESSUNGEN

ISO	Material	N/mm <sup>2</sup>	Schnittgeschwindigkeit Vc
			ae = max 0,12xD
<b>P</b>	Gen. steel	≤ 500	390
	Gen. steel	≤ 700	350
	Alloyed steel	≤ 1000	240
<b>M</b>	1.4301/1.4305/1.4034	< 750	250
	1.4435/1.4571	< 850	180

Vorschub pro Zahn fz Abhängig von CAM-Software

Abmessungen					
Ø	L1	L2	L3	Z	Artikelnummer
6 mm	57	13	20	4	8406
8 mm	63	19	26	4	8408
10 mm	72	22	31	4	8410
12 mm	83	26	37	4	8412
16 mm	92	32	43	4	8416
20 mm	104	38	53	4	8420

