

Schnittdatenblatt

TRIPLEX-Q VHM Hochleistungsbohrer 5xD mit IK



Material	Allgemeine Baustähle	Automaten-stähle	unlegierte Vergütungsstähle	Stahl	Werkzeugstähle	legierte Einsatzstähle
Zugfestigkeit / Härte	<850 N/mm ²	<1000 N/mm ²	<1000 N/mm ²	<1200 N/mm ²	<1400 N/mm ²	<1200 N/mm ²
Vc (m/min)	140	130	130	120	60	100

Material	Rostfreie Stähle	Gusseisen	Gusseisen (GGG,GT)	Alu & Al-Legierungen	Alu & Al-Leg. <10% Si	Alu & Al-Leg. >10% Si
Zugfestigkeit / Härte	<750 N/mm ²	<650 N/mm ²	>250 HB	<450 N/mm ²	<600 N/mm ²	>600 N/mm ²
Vc (m/min)	50	150	80	125	325	220

Durchmesser	Ø2,0 - Ø2,9	Ø3,0 - Ø3,9	Ø4,0 - Ø4,9	Ø5,0 - Ø5,9	Ø6,0 - Ø6,9	Ø7,0 - Ø7,9
Vorschub (mm/min)	0,05 - 0,12	0,06 - 0,14	0,08 - 0,16	0,09 - 0,20	0,10 - 0,23	0,11 - 0,25

Durchmesser	Ø8,0 - Ø8,9	Ø9,0 - Ø9,9	Ø10,0 - Ø10,9	Ø11,0 - Ø11,9	Ø12,0 - Ø13,8	Ø14,0 - Ø15,8
Vorschub (mm/min)	0,11 - 0,27	0,12 - 0,28	0,13 - 0,30	0,14 - 0,32	0,15 - 0,32	0,16 - 0,35

Durchmesser	Ø16,0 - Ø17,8	Ø18,0 - Ø19,8	Ø20			
Vorschub (mm/min)	0,17 - 0,37	0,18 - 0,40	0,20 - 0,45			

TRIPLEX - Q

 HIGH PERFORMANCE CUTTING