

Schnittdatenblatt

TRIPLEX-Q *alu white 4



Vc (m/min)	Alu & Alu-Legierungen	Alu & Alu-Leg. < 10% Si	Alu & Alu-Leg. > 10%Si	Messing kurzspanend	Messing langspanend
Zugfestigkeit / Härte	< 450 N/mm ²	< 600 N/mm ²	> 600 N/mm ²	< 600 N/mm ²	> 600 N/mm ²
Vc (m/min) Schlichten	410	200	165	100	95
Vc (m/min) Schrappen	395	185	150	85	80

Vc (m/min)	Kunststoffe duroplastisch	Kunststoffe thermoplastisch
Zugfestigkeit / Härte		
Vc (m/min) Schlichten	115	100
Vc (m/min) Schrappen	100	85

Ø mm	fz Schrappen	fz Schlichten
3,0	0,007 - 0,015	0,006 - 0,013
4,0	0,012 - 0,023	0,010 - 0,021
5,0	0,014 - 0,025	0,012 - 0,023
6,0	0,017 - 0,031	0,015 - 0,029
8,0	0,024 - 0,042	0,022 - 0,040
10,0	0,030 - 0,050	0,028 - 0,048
12,0	0,036 - 0,059	0,034 - 0,057
16,0	0,045 - 0,071	0,043 - 0,069
20,0	0,058 - 0,090	0,056 - 0,089

Umfangsfräsen
 $ae = 0,5xD$
 $ap = 2,0xD$

Vollnut-Fräsen
 $ap = 1,0xD$

TRIPLEX - Q
HIGH PERFORMANCE CUTTING