

Schnittdatenblatt

TRIPLEX-Q * TPC 3XD steel blue



Vc (m/min)	Allgemeine Baustähle		Automatenstähle	unlegierte Vergütungsstähle	legierte Vergütungsstähle	Werkzeugstähle
Zugfestigkeit / Härte	≤ 500 N/mm ²	≤ 850 N/mm ²	≤ 1000 N/mm ²	≤ 1000 N/mm ²	≤ 1200 N/mm ²	≤ 1300 N/mm ²
ae = 0,15xD	240	240	225	195		
ae = 0,10xD	300	300	280	245	195	
ae = 0,075xD	330	330	310	270	215	150
ae = 0,05xD	370	370	345	300	230	160

Vc (m/min)	Rostfreie Stähle	Gusseisen	Gusseisen (GGG,GT)
Zugfestigkeit / Härte	1.4301	<450 N/mm ²	>250 HB
ae = 0,15xD	100	130	105
ae = 0,10xD	125	160	130
ae = 0,075xD	140	180	145
ae = 0,05xD	150	200	160

Umfangsfräsen
 ae = 0,15xD
 ap = 3,0xD

∅ mm	ae ≤ 0,15xD	ae ≤ 0,10xD	ae ≤ 0,075xD	ae ≤ 0,05xD	h _{max}
6,0	0,05	0,06	0,069	0,084	0,036
8,0	0,066	0,08	0,092	0,112	0,048
10,0	0,082	0,1	0,115	0,14	0,06
12,0	0,1	0,12	0,138	0,168	0,072
16,0	0,132	0,16	0,184	0,224	0,096
20,0	0,165	0,2	0,23	0,28	0,12