

Schnittdatenblatt TRIPLEX-Q *SR black IK



Vc (m/min)	allgemeine Baustähle	Automatenstähle	unlegierte Vergütungsstähle	legierte Vergütungsstähle	Werkzeugstähle
Zugfestigkeit / Härte	500-850 N/mm ²	850-1000 N/mm ²	850-1000 N/mm ²	1000-1200 N/mm ²	850-1000 N/mm ²
Vc (m/min) Schlichten	115	95	95	95	95
Vc (m/min) Schrappen	100	80	80	80	80

Vc (m/min)	Edelstähle	Gusseisen	Harte Werkstoffe	Sonderlegierungen
Zugfestigkeit / Härte	<850 N/mm ²	<300 HB	48-60 HRC	850-1200 N/mm ²
Vc (m/min) Schlichten	70	125	50	65
Vc (m/min) Schrappen	55	110	35	45

Ø mm	fz Schrappen	fz Schlichten
5,0	0,012 - 0,045	
6,0	0,019 - 0,053	
8,0	0,027 - 0,068	
10,0	0,035 - 0,087	
12,0	0,041 - 0,105	
16,0	0,051 - 0,126	
20,0	0,061 - 0,145	

Umfangsfräsen
 $ae = 0,5xD$
 $ap = 2,0xD$

Vollnut-Fräsen
 $ap = 1,5xD$